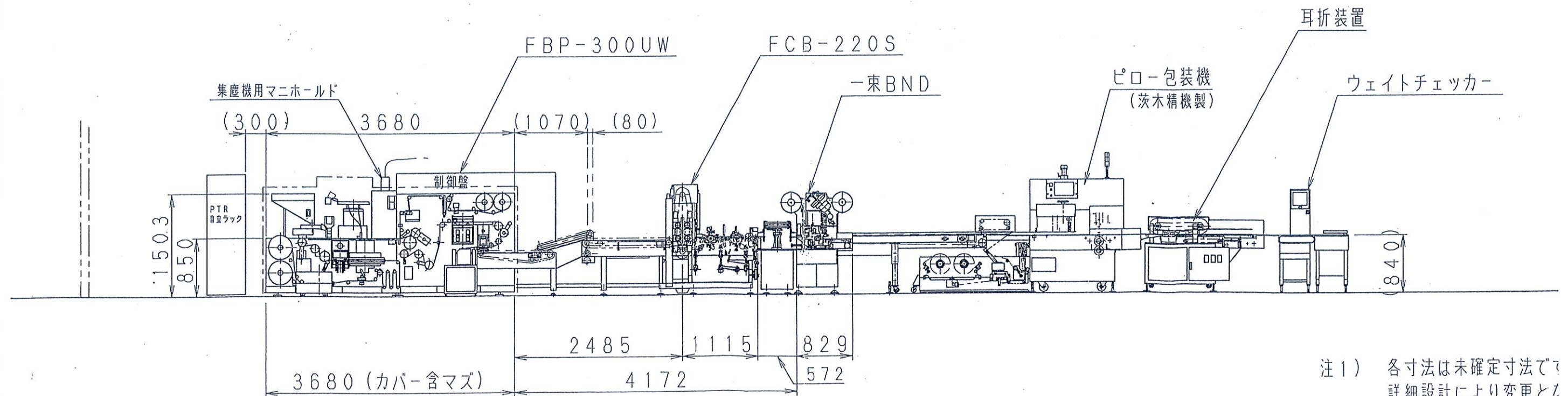
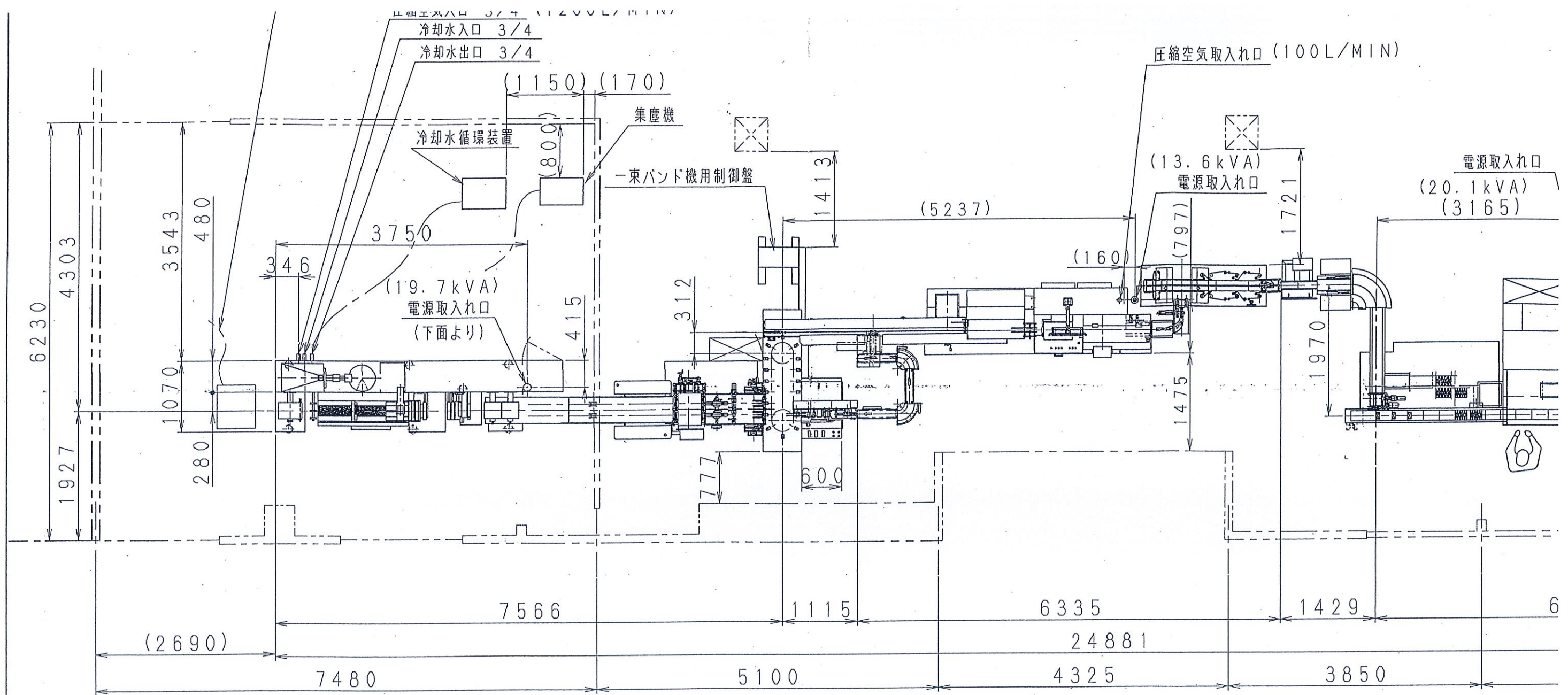
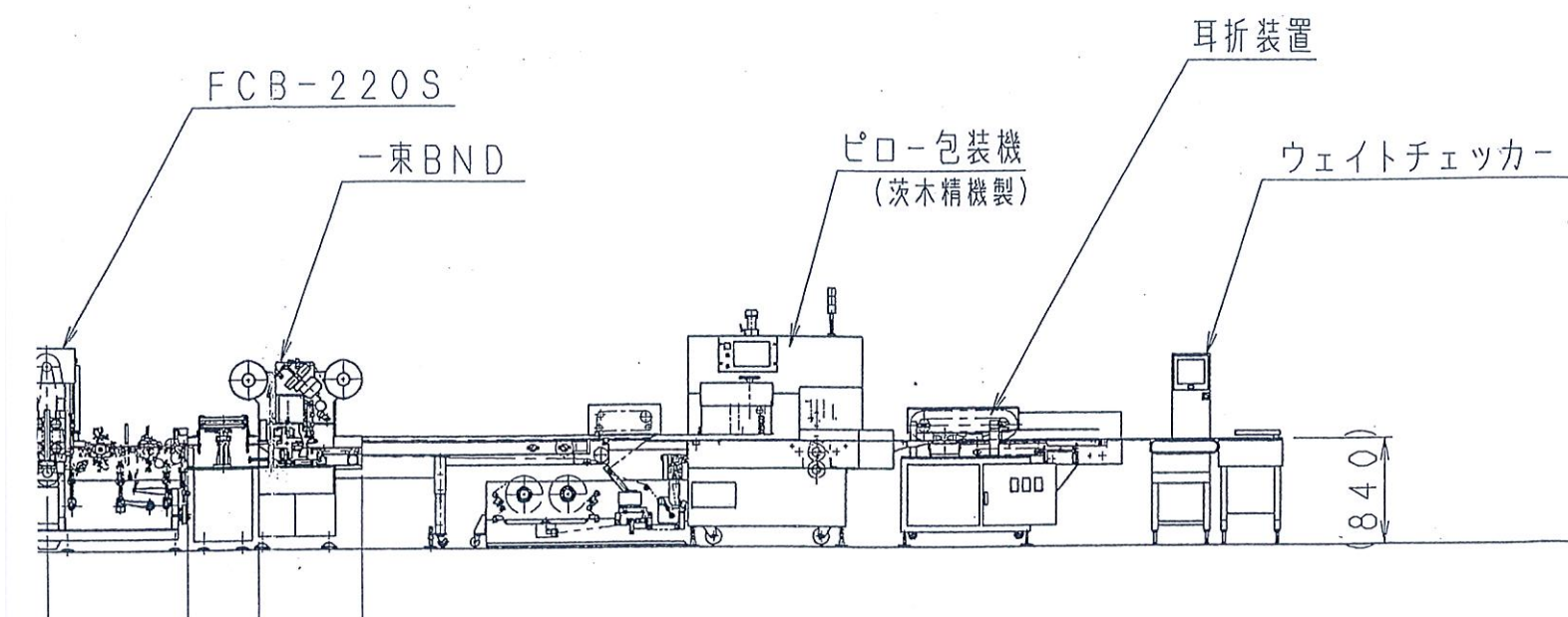
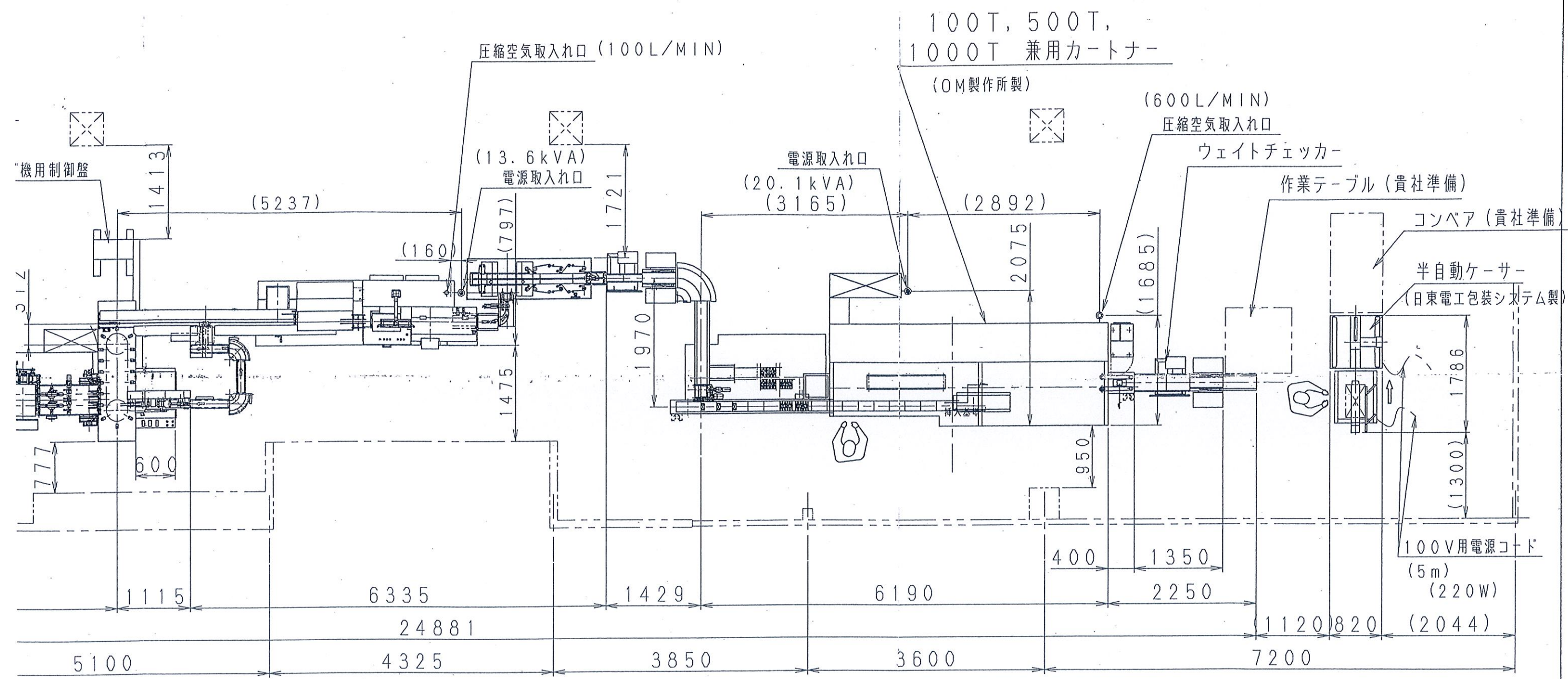
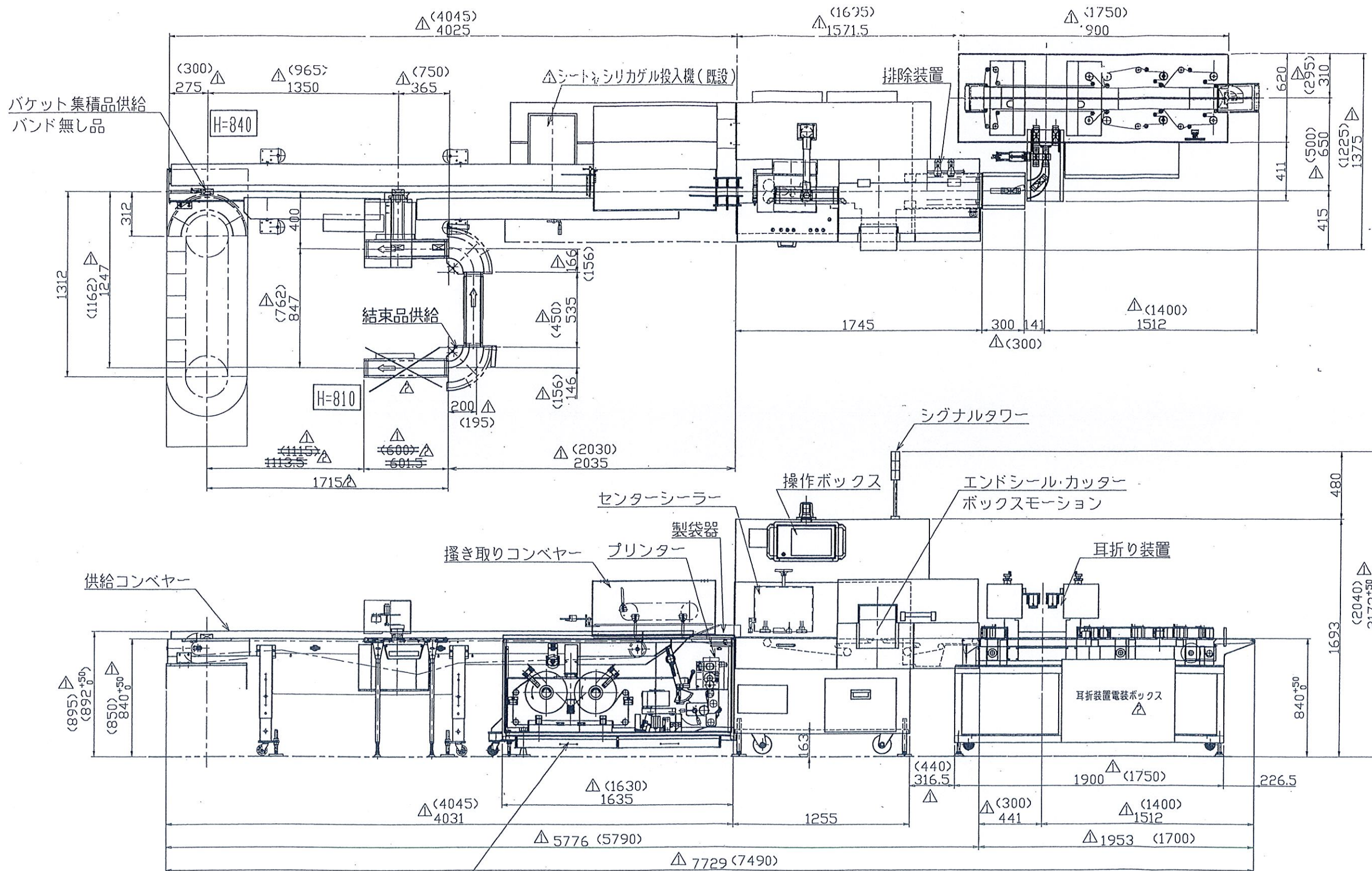




注1) 各寸法は未確定寸法で
詳細設計により変更とな

機械名			機構		ワーク		スペック	
1	1	6	3	-	-			
品名			寸		法		材料	



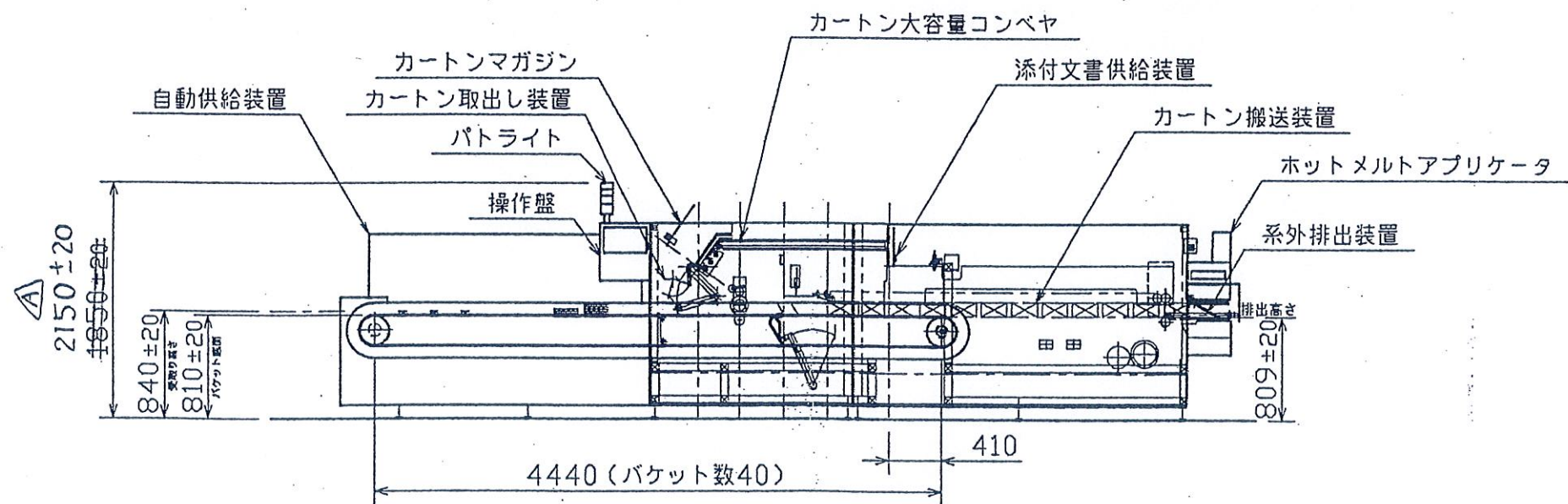
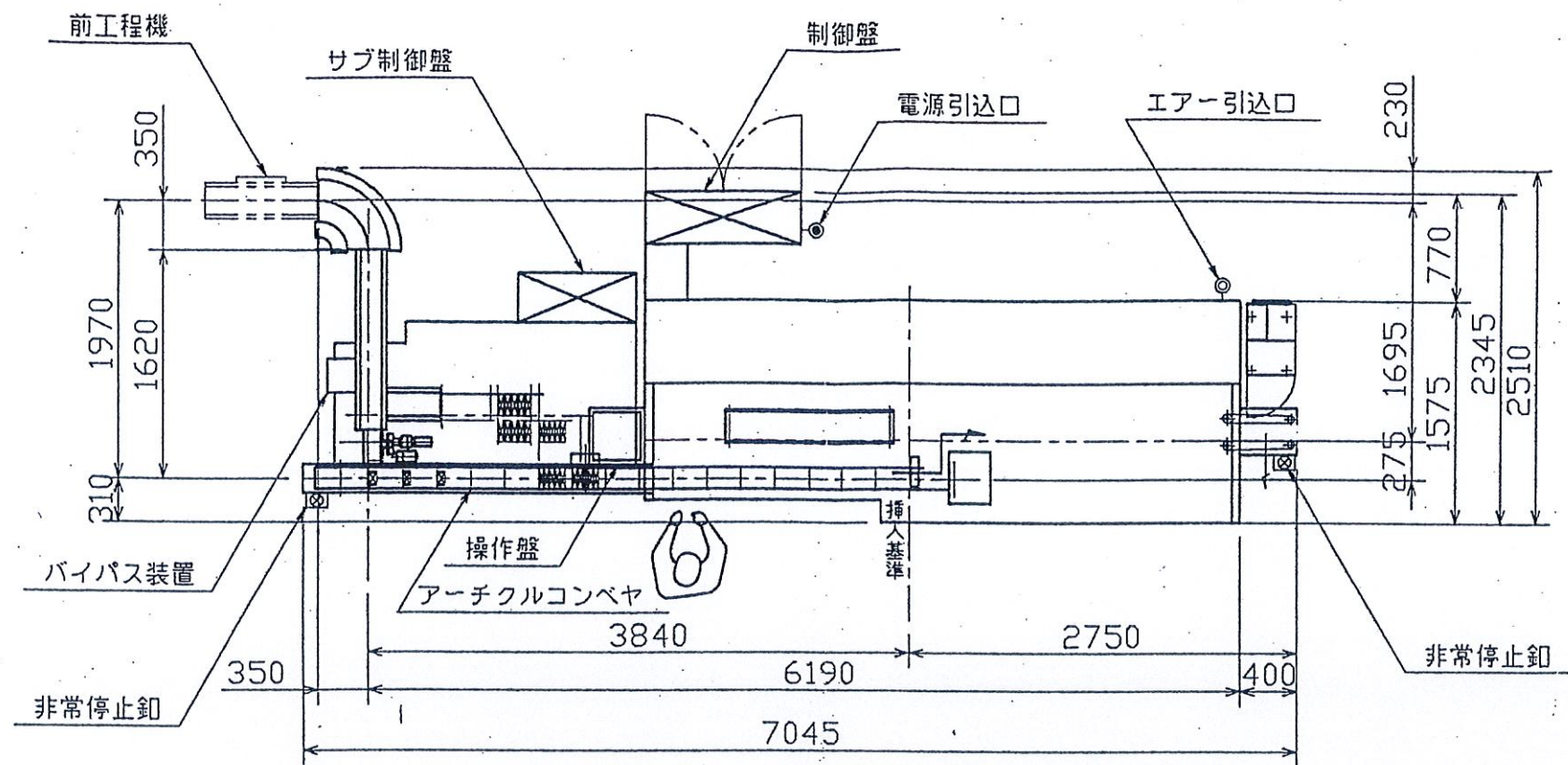


△部< >寸法は、旧寸法

※ 仕様、組立により多少の寸法誤差があります。

記号	年月日	訂正理由	印	個数/台	部番	図番	個数	備考
△X 33	2002.12.18	全体寸法修正	アタチ					作成日
△X 3	2003.02.24	コンベヤー部と電装ボックスの追加	三國					20 月 日
△X				名称	外観図			
△X				図番	ZZ			
△X				共通機種(ユーザー)				
△X				投影法	尺度	図面サイズ	製図	設計
				第三角法	1:20	A2	竹浜	竹浜
							検図	承認

茨木精機株式会社



注) 機械の搬入経路は、
幅1600、長さ5611、高さ1780の機械寸法が、
通過出来るスペースが必要です。

記号	名称
●	電源引込口
◎	エアー引込口

	搬入間口
幅	1800以上
高さ	2000以上

質量
約4500kg

納入先				製番	台数	発行	月日
			製図	図名	据付図	株式会社	
			設計			オーエム製作所	
			検図	機名	VCPB240	生産部	
A 1	改訂理由	年月日	記名承認	パート		設計	
図			製図	尺	1:50	説明	
歴			年月日	度	図番		